

ALPINE® ZHF-M

Mineralisches Zentralhydraulikfluid

Eigenschaften

- Hoher Viskositätsindex
- Sehr guter Verschleißschutz
- Sehr niedriger Pourpoint
- Keine Schaumbildung
- Sehr hohe thermische Stabilität
- Sichere Reibwertcharakteristik
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Exzellente Oxidationsstabilität
- Neutral gegenüber üblichen Dichtungswerkstoffen

Einsatzhinweise

- Niveauregulierung
- Hydropneumatische Federung
- Elektrohydraulische Verdecksteuerung
- Stabilitäts- und Traktionssysteme
- Zentralverriegelung

Herstellervorschriften beachten!

Leistungsbeschreibung

Empfehlung*:

- MB 343.0

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE ZHF-M
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m ³	870
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	21,0
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	6,2
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	280
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-51
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	130

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.