

# ALPINE® Special F Plus 0W-30

## HC-Synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für PKW

### Eigenschaften

**ALPINE Special F Plus 0W-30** ist ein HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl neuester Technologie für moderne Fordmotoren. Hervorragendes Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase. Die spezielle Additivierung hat eine selbstreparierende Verschleißschutzschicht für Start-Stopp-Systeme, um Bauteile im stockenden Verkehr mit häufigen Anfahrvorgängen zu schützen. Dichtungs- und Riemenmaterialien werden geschont. Garantiert höchste Motorensauberkeit und besten Verschleißschutz. Die außergewöhnliche Produktstabilität ermöglicht, entsprechend dem Hersteller, verlängerte Ölwechselintervalle.

**ALPINE Special F Plus 0W-30** gewährleistet ein Kraftstoff-Einsparungspotential und trägt zur Schonung der Umwelt durch Reduzierung des CO<sup>2</sup>-Ausstoßes bei. Das verwendete Additiv wurde speziell für den neuen Ford mit den hohen Anforderungen des WSS M2C950-A entwickelt.

### Einsatzhinweise

**ALPINE Special F Plus 0W-30** wurde speziell für den Einsatz in den neuen Ford TDCI Duratorq Euro 6 Motor (ab 2014) mit Abgasnachbehandlung und Turbolader entwickelt.

**ALPINE Special F Plus 0W-30** ist nicht Rückwärtskompatibel zu älteren Ford Spezifikationen.

### Leistungsbeschreibung

#### Spezifikationen:

- ACEA C2

#### Empfehlung\*:

- Ford WSS-M2C950-A
- Jaguar/Land Rover STJLR.03.5007

| TYPISCHE KENNWERTE    | METHODEN     | EINHEITEN          | ALPINE Special F Plus 0W-30 |
|-----------------------|--------------|--------------------|-----------------------------|
| Dichte bei 15°C       | DIN 51 757   | kg/m <sup>3</sup>  | 843                         |
| Viskosität bei 40°C   | DIN 51 562   | mm <sup>2</sup> /s | 54                          |
| Viskosität bei 100°C  | DIN 51 562   | mm <sup>2</sup> /s | 10,8                        |
| Viskositätsindex (VI) | DIN ISO 2909 | -                  | 196                         |
| Viskosität bei -35°C  | DIN 51 377   | mPa.s              | 6180                        |
| Pourpoint             | DIN ISO 3016 | °C                 | -42                         |
| Flammpunkt COC        | DIN ISO 2592 | °C                 | 228                         |

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.  
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.