ALPINE® Monograde SAE 50

Hochleistungs-Einbereichsmotorenöl

Eigenschaften

- Hochleistungs-Einbereichsmotorenöl
- Hoher Viskositätsindex
- Hohes Schmutztragevermögen
- Stabiler Schmierfilm
- Ausgezeichnetes Reinigungsvermögen
- Hohe thermische Stabilität
- Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz

Einsatzhinweise

ALPINE Monograde SAE 50 eignet sich für den Einsatz in Diesel- und Ottomotorenmit und ohne Turboaufladung wie z.B.:

- Nutzfahrzeug-Dieselmotoren
- Stationär-Dieselmotoren
- Baumaschinen und landwirtschaftliche Aggregate

Darüber hinaus wird es in Hydrauliksystemen, hydraulischen Kupplungen, Getrieben, Drehmomentwandlern und Retardern eingesetzt, wenn vom
Hersteller ein entsprechendes Motorenöl vorgeschrieben ist.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- ACEA E2
- API SJ/CF-4

Empfehlung*:

- MB 227.0
- MAN M 270
- Allison C-4
- Caterpillar TO-2
- MIL-L-2104 E
- MIL-L-46152 E
- MTU Öltyp 1

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	**ALPINE Monograde SAE 50**
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m³	899
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm²/s	239
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm²/s	19,5
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	93
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-21
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	290
Basenzahl	DIN ISO 3771	mg KOH/g	11,8
Sulfatasche	DIN 51 575	g/100 g	1,6

Juni 2018

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

MITAN Mineralöl GmbH

Industriestr. 8 • 49577 Ankum • Tel.: 05462/747050 • Fax: 05462/747033
www.mitan-oil.de