ALPINE® Monograde

Hochleistungs-Einbereichsmotorenöl

Eigenschaften

- Hochleistungs-Einbereichsmotorenöl
- Hoher Viskositätsindex
- Hohes Schmutztragevermögen
- Stabiler Schmierfilm
- Ausgezeichnetes Reinigungsvermögen
- Hohe thermische Stabilität
- Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz

Einsatzhinweise

ALPINE Monograde eignet sich für den Einsatz in Diesel- und Ottomotorenmit und ohne Turboaufladung wie z.B.:

- Nutzfahrzeug-Dieselmotoren
- Stationär-Dieselmotoren
- Baumaschinen und landwirtschaftliche Aggregate

Darüber hinaus wird es in Hydrauliksystemen, hydraulischen Kupplungen, Getrieben, Drehmomentwandlern und Retardern eingesetzt, wenn vom
Hersteller ein entsprechendes Motorenöl vorgeschrieben ist.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- ACEA E2
- API SJ/CF-4

Empfehlung*:

- MB 227.0
- MAN M 270
- Allison C-4
- Caterpillar TO-2
- MIL-L-2104 E
- MIL-L-46152 E
- MTU Öltyp 1

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE MONOGRADE			
SAE-Klasse	DIN 51 511	-	10W	20W-20	30	40
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm3	0,883	0,888	0,895	0,898
Viskosität bei – 15°C	DIN 51 377	mPa s	-	2200	-	-
Viskosität bei – 25°C	DIN 51 377	mPa s	6000	-	-	-
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm2/s	39	57	103	152
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm2/s	6,5	7,8	11,5	15,0
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	112	101	95	97
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	212	220	235	240
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-24	-22	-18	-15
Basenzahl	DIN ISO 3771	mgKOH/g	9,7	9,7	9,7	9,7
Sulfatasche	DIN 51 575	g/100 g	1,3	1,3	1,3	1,3

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.